

# Malzeme Bilgi Formu

## Poliüretan - Flexible Sünger

Yayın tarihi: Ocak 2020

Malzeme: Poliüretan flexible sünger veya PUR

İmalatçı:

Adres:

Tel/faks:

E-posta:

Poliüretan süngerler tehlikeli ürünler veya tehlikeli maddelerin karışımlarından elde edilen ürünler değildir. Endüstriyel polimerler olarak tanımlanırlar. AB Yönetmeliği 1907/2006/EC'ye (REACH) göre Poliüretan süngerler "eşya" olarak tanımlanır ve bu nedenle Güvenlik Veri Sayfasına yönelik bir yükümlülük gerektirmezler.

Bununla birlikte, Europur, yalnızca kullanım kolaylığını ve basitliğini göstermek amacıyla müşterilere ürünlerin temel özellikleri hakkında faydalı bilgiler sunmak için tehlikeli Madde ve Karışımlara yönelik Güvenlik Veri Sayfalarına benzer bir yapıda olan bu Malzeme Bilgileri Veri Sayfasını hazırlamıştır.

### **A. Ürün Tanımı**

|                   |   |
|-------------------|---|
| Ürün isimleri     | Polieter Poliüretan Sünger<br>Polyester Poliüretan Sünger                                       |
| Ticari isimler    | Çeşitli, üreticiye bağlı olarak   |
| Yapı              | Poliüretan polimer  |
| Malzeme Bilgileri | Hücreli poliüretan sünger ile sonuçlanan;<br>diizosiyanatlar, polieter / polyester polioller ve |

|                      |  |
|----------------------|--|
|                      | suyun eklenmesiyle oluşan; katalizörler, stabilizatörler ve diğer katkı maddeleri tarafından kontrol edilen ürün.  |
| Düzenleyici Bilgiler | Madde ve karışımların Sınıflandırılması, Ambalajlanması ve Etiketlenmesine (EC) 1272/2008 yönelik mevcut AB Yönetmeliğine göre bu malzeme için etiketleme gerekmez, Biyosidal Ürünler Yönetmeliğine (BPR) (AB) 528/2012 uyulması gereken durumlar hariç. |

## B. Fiziksel özellikler

|                          |   |
|--------------------------|---|
| Fiziksel form/görünüm    | Elastik özelliklere sahip hücresel malzeme                    |
| Renk                     | Üreticinin seçimine göre değişir                              |
| Spesifik ağırlık         | 10-300 kg/m <sup>3</sup>                                      |
| Suda çözünürlük          | Çözünmez  |
| Koku                     | Kokusuz veya hafif kokulu                                     |
| Parlama noktası          | 315 °C ila 370 °C arasında                                    |
| Ayrışma sıcaklığı        | 180 °C'nin üzerinde   |
| Termal enerji            | 28.000 KJ/kg  |
| Kararlılık ve reaktivite | Ürün - 40 °C ile + 100 °C arasındaki sıcaklıklarda kararlıdır |

## C. Yangın Riski

|   |   |
|---|---|
| Kendiliğinden tutuşma noktası (ASTM D 1929) | 370°C ila 427°C arasında  |
| Yangın riski                                | Ürün yanıcı bir malzemedir ve yanarken yoğun ısıya ve yoğun dumana neden olur. Bir yangında, siyah karbon, karbon monoksit, karbon dioksit, gaz hidrokarbonlar ve azot içeren ürünler gibi bozunma ürünleri yanma koşullarına bağlı olarak çeşitli konsantrasyonlarda üretilebilir. |

|  |   |
|--|---|
| Erime noktası                          | Ürünün erime noktası yoktur ancak gaz halindeki bileşenlere ayrışır   |
| Uygun yangın söndürücüler              | Su, karbondioksit, kuru toz, sıvı köpük.  |
| İnsanların büyük yangınlarda korunması | İtfaiyeciler bağımsız solunum cihazı kullanmalıdır. Köpüğün ciltle temas etmesi durumunda yanmış alanı köpüğü çıkarmadan su ile soğutun. Ciddi yanıklarda derhal bir doktora başvurun. Yanma gazlarını teneffüs eden kişiler, bölgeden uzaklaştırılmalı ve hızlı tıbbi yardım verilmelidir.   |
| Yangınla ilgili diğer bilgiler         | “alev geciktirili” veya “alev geciktiriciler içerir” gibi terimler bazen küçük ölçekli testlerde daha iyi ateşleme direncini tanımlamak için kullanılır ve büyük ölçekli yangın koşullarında tehlikeleri yansıtmaz  |
| Depolama ve İşleme                     | Flexible PU Süngerler işlenirken, iş istasyonlarının yerleşimi, makine güvenliği ve işyerinde insan korunması ile ilgili tüm talimatlara, direktiflere ve teknik kurallara uyulmalıdır. Blok sünger üzerindeki bazı işleme operasyonlarıyla (örn. sıcak telle kesme, ufalama, alev laminasyonu, vb.) ilişkili yangın riskleri nedeniyle uygulanması gereken yangın önlemleri konusunda uzman rehberlik almanız önerilir. Sünger işleme operasyonları sırasında tehlikeli olabilecek elektrostatik yükler üretme olasılığına dikkat edilmelidir. |

#### D. Toksikolojik veriler

|                          |   |
|--------------------------|---|
| Oral                     | PU köpüğün yutulması halinde toksik olduğuna dair bir kanıt yoktur. LD50(oral, fareler) < 5.000 mg/kg   |
| Solunma                  | PU sünger ile temas sonrasında solunması sonucu bilinen bir yan etkisi yoktur.<br>Sünger malzemenin öğütüldüğü ve sünger tozu parçacıklarının üretilebildiği bir dönüşüm adımı durumunda, tozun uygun şekilde boşaltılması ve/veya PSP (kişisel güvenlik koruması) giyilmesi gerekmektedir. Havada 10 mg/m <sup>3</sup> 8-h TWA'ya kadar solunabilir toz konsantrasyonuna eşit veya üzeri konsantrasyona izin verilmez. |
| Ciltle temas             | PU sünger ile temasın ardından bilinen herhangi bir yan etkisi yoktur.  |
| Gözle temas              | Toz partikülleri tahrişe neden olabilir. Tozu gidermek için suyla durulayın.  |
| Mikrobiyolojik: kirlenme | PU sünger üretildiğinde sterilidir.   |

#### E. Taşıma, depolama ve işleme aşamasında alınacak koruyucu önlemler

|                                      |   |
|--------------------------------------|---|
| Köpüğün taşınması                    | Tozun üretildiği işlemler haricinde, cilt, gözler veya solunum sistemi tahriş olmayacağından, özel koruyucu ekipman ve giysilerin kullanılmasına gerek yoktur.  |
| Havalandırma                         | Genel havalandırma yeterli olduğu sürece, çoğu taşıma ve kesme işlemi için özel önlemlerin alınmasına gerek yoktur  |
| Bazı işlemler sırasında havalandırma | Yerel egzoz havalandırması, toz oluşumunun olduğu testereyle kesme, perdelama veya ufalama gibi işlemlerde veya alev laminasyonu, termo şekillendirme veya sıcak telle kesme işlemi gibi duman oluşumunun olduğu işlemlerde gereklidir. |
| Depolama                             | Isı kaynaklarından uzak tutun (kibrit, sigara, açık ateş, elektrikli ısıtıcı,...). UV ışınları yüzey renginde değişikliğe neden olabilir. Bu köpüğün fiziksel özelliklerini etkilemez. Yerel  |

|                |  |
|----------------|--|
|                | yetkililer tarafından belirlenen güvenlik standartlarına ve Sigorta Şirketlerinin özel gereksinimlerine uygun olarak depolayın.        |
| Göz koruması   | Toz oluşumuna neden olan işlemlerde koruyucu gözlük takılmalıdır.  |
| Koruyucu giysi | Gerekmez. Toz oluşumuna neden olan işlemlerde cilt koruyucu giysiler ve uygun solunum maskeleri önerilir.                              |
| Diğer önlemler | Tamamen kürlenmiş rigid hale gelmiş sünger için özel bir önlem alınması gerekmez. Taze süngerlerle çalışırken eldiven kullanılmalıdır. |

#### **F. Ekolojik bilgiler**

|                     |  |
|---------------------|--|
| Biyolojik Bozunma   | PU sünger tipine bağlı olarak, ürün bozunabilir değildir veya yavaşça bozunur.   |
| Ek ekolojik veriler | PU Flexible Süngerler, Ozon tabakasını incelten maddeler içermez ve ilgili mevzuata göre düzenlenmiş ürünler kullanılarak üretilmez. |

#### **G. Taşıma bilgileri**

|            |   |
|------------|---|
| Etiketleme | PU sünger, Tehlikeli Maddelerin Taşınmasına İlişkin Uluslararası Anlaşmalar kapsamında taşıma veya tedarik için sınıflandırılmamıştır. Ürün, yürürlükteki AB/BM yönetmeliklerine göre herhangi bir taşıma şekli için tehlikeli olarak sınıflandırılmamıştır |
| Önlemler   | PU köpüğün taşınması için herhangi bir özel adımın uygulanmasına gerek yoktur   |

## H. Bertaraf bilgileri

|   |   |
|---|---|
| Üretim trimi                                | Poliüretan artık ve kesikler, kalıntılar temiz ve tasnif edilmişse, genellikle birkaç yöntemle geri dönüştürülebilir.   |
| Tüketici Tarafından Elden Çıkarılan Atıklar | Bir dizi teknik ve ekonomik koşulun karşılanması durumunda yeniden bağlama yoluyla büyük bir geri dönüşüm seçeneği mevcuttur. Geri dönüşüm mümkün değilse, hurda veya tüketici tarafından elden çıkarılan PU sünger atıkları enerji geri kazanımı için kullanılabilir veya lisanslı depolama sahalarında veya AB ve Ulusal düzenleme hükümleri ile uyumlu olarak ve Yerel Atık Düzenleme Kurumunun tavsiyelerine göre kontrollü koşullar altında yakılarak imha edilebilir. |
| Mevzuat                                     | AB çevre mevzuatına göre, geleneksel PU köpüğün atılması için özel bir gereklilik yoktur  |

## I. Sorumluluk reddi

Yerel yasalara uyulmalıdır.

Bu bilgi, PU sünger üreticisinin mevcut durumda sahip olduğu en iyi bilgilere göre doğru olması dışında, zımni garanti olmaksızın sağlanır, ifade edilir veya ima edilir.

Bu formdaki veriler sadece burada belirtilen spesifik malzeme ile ilgilidir.

Üretici, bu verilerin kullanımı veya bu verilere güvenilmesi konusunda hiçbir yasal sorumluluk kabul etmez. Ürünün spesifik uygulamaları hakkında bilgi edinmek için sünger üreticisine başvurulmalıdır.

## **Harici Malzeme Veri Sistemleri veya PU köpük dönüştürücüler için girdi.**

Flexible poliüretanlar polimerlerdir ve Veri Sistemlerinde, diğer bir deyişle IMDS'de kimyasal bir bileşik olarak değil, bir ürün olarak tanımlanır. REACH açısından poliüretan köpük eşya olarak tanımlanmaktadır.

PU köpük üretimi için bir dizi hammadde kullanılır. Bunlar diizosiyanatlar, polioller (büyük oranda) ve su (küçük oranda) içerir. Bu bileşenler köpük üretimi sırasında tamamen reaksiyona sokulur ve kimyasal olarak PU polimer matrisine dönüştürülür. Ek olarak, farklı karakteristiklere sahip diğer temel katkı maddeleri, bazıları matrise kimyasal olarak bağlı olabilen küçük konsantrasyonlarda kullanılır.

Son uygulamaya, yasal gerekliliklere veya müşterinin isteğine bağlı olarak PU köpük aşığıdaki maddelerden herhangi birini içerebilir:

Alifatik ve/veya sikloalifatik amin katalizörleri  
Alev geciktiriciler  
Silikon ve/veya organik yüzey aktif maddeler  
İnorganik Kalay katalizörleri  
Organik ve/veya inorganik pigmentler.

Bu ham maddelerden veya katkı maddelerinden herhangi birinde bitmiş köpüğün ayrıntılı dökümü, çoğu reaktif ve kimyasal olarak PU köpük matrisine bağlandığından veya imalatın kürlenme aşamasında (24 saat) yavaş yavaş kaybolduğundan nihai yüzde olarak ifade edilemez.

Yeniden bağlanma geri dönüşüm yolunu yasaklayan katkı maddeleri mevcut değildir.

Hg, Cd, Pb ve Cr6 + gibi maddeler formülasyona kasıtlı olarak eklenmez. Otomotiv sektöründeki müşterilere rapor edilirken MBF kullanımı gerekmektedir. PU Köpük malzemenin yanı sıra, katkı maddeleri GADSL (Global Otomotiv Bildirilebilir Madde Listesi) gerekliliklerine göre rapor edilmelidir.